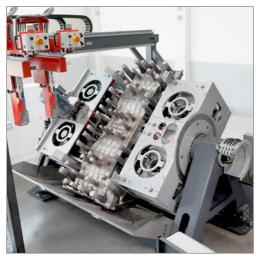


## DIE ENTKERNMASCHINE

## > SWINGMASTER 1500

Der swingmaster 1500 ist eine einzigartige Fill-Entkernmaschine für die automatisierte Entkernung von schweren und großvolumigen Gussteilen bis 1.500 kg Gesamtgewicht. Der swingmaster 1500 ist eine nach dem Schwingprinzip arbeitende Maschine für den gezielten Entsandungsvorgang.



swingmaster 1500

#### **IHRE VORTEILE**

- Maximale Entkernleistung
- Zuladung bis 1.500 kg (inkl. Spannvorrichtung)
- Drehbewegung des Gussteils während der Entkernung
- Teilespezifische Gestaltung der Spannvorrichtung
- Entkernen mehrerer Gussteile gleichzeitig möglich
- Robuster Aufbau
- Geringe Investitions- und Betriebskosten



swingmaster 1500

## DAS PRINZIP

Zwei extrem leistungsstarke Unwuchtwellen erzeugen eine Kraft in Schwingrichtung. Dadurch wird die Gussteilspannvorrichtung in Schwingung versetzt. Der vorgebrochene Sandkern im Inneren des Gussteils wird durch enorme Beschleunigungen zerrieben und zerschlagen und nach außen transportiert.

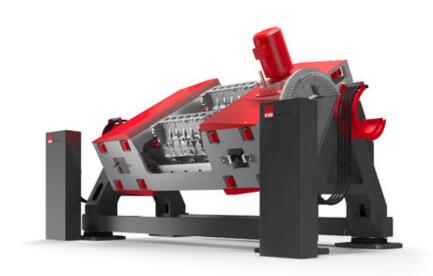
Beschleunigungswerte von über 150 m/sec² bei 1500 kg Zuladung (Gussteil mit Spannvorrichtung) garantieren minimale Taktzeiten und höchste Wirtschaftlichkeit. Zusätzlich zur optimalen Entkernposition bringt die schnelle Servo-Dreheinheit die Gussteile in die beste Lage für den Sandaustransport. Dadurch werden mit höchster Prozesssicherheit minimale Restsandmengen erreicht.

Der Fill swingmaster 1500 kann nach Bedarf als Einzelmaschine mit dem Hammermodul corecracker oder im Verbund mit mehreren Maschinen und einer separaten Hammerstation betrieben werden.



### TECHNISCHE DATEN

# > SWINGMASTER 1500



> Maschinendaten

Max. Schwingweite

Max. Zuladung 1.500 kg (Aufspannvorrichtung inkl. Gussteil)

Die Aufspannvorrichtung wird im Regelfall als hydraulische Klemmeinheit

ausgeführt.

Max. Beschleunigng 150 m/sec² (zuladungsabhängig)

ca. 120 m/sec² bei 1.500 kg Zuladung 20 mm (+/- 10 mm) (zuladungsabhängig)

ca. 16 mm bei 1.500 kg Zuladung

Max. Aufspannfläche
Drehbereich

1.200 x 2.200 mm (abhängig von Bauteilschwerpunkt)
-180° bis 180° (Drehbereichsänderung auf Anfrage)

Anschlussleistung 41 kVA Gesamtgewicht 19.500 kg

> Optionen Spannvorrichtung (Standard und kundenspezifisch)

Sandabtransportlösungen (Standard und kundenspezifisch)
Hammermodul corecracker oder externe Hammerstation

Kundenspezifische Automationslösung

> Einsatzspektrum Gussteile (Leichtmetalle, Stahlguss, Grauguss), Motorblöcke,

Fahrwerksteile usw.

Technische Änderungen vorbehalten