

STARTSCHUSS FÜR DIE GIENANTH AKADEMIE UNTER DEM MOTTO

„DEINE ZUKUNFT AUS EINEM GUSS“

22. 02.2019: MINISTERPRÄSIDENTIN MALU DREYER WEIHT DIE NEUE LEHRWERKSTATT EIN

Wir bei Gienanth tragen Verantwortung für die Zukunft. Die starke Tradition unseres Hauses fordert uns, innovativ voran zu gehen: Für unsere Mitarbeiter, für unser Unternehmen und für unsere Region.

Wir haben auf unserem Firmengelände denkmalgeschützte Gebäude, welche viele Jahre leer standen mit neuem Leben und neuem Sinn gefüllt, um dort das Herzstück unserer Gienanth Akademie zu schaffen.

Anfang 2018 fiel der Startschuss der Aktivitäten – mit der Genehmigung der Entkernung der ehemaligen Arbeiterwohnungen, die sich auf dem Eisenberger Stammsitz der Firma vis-à-vis des ehrwürdigen Herrenhauses befinden, begannen Mitte des Jahres 2018 sechs Monate intensivster Baumaßnahmen, die das Unmögliche möglich gemacht haben:

In nur einem halben Jahr erschuf Gienanth auf insgesamt 500 Quadratmetern eine neue hochmoderne Lehrwerkstatt für die vielfältigen Ausbildungsberufe, die am Standort Eisenberg angeboten werden:

- »» Gießereimechaniker (m/w/d)
- »» Industriemechaniker (m/w/d)
- »» Elektroniker (m/w/d)
- »» Modellbauer (m/w/d)
- »» Industriekaufleute (m/w/d)

Bei der umfangreichen und denkmalrechtlich gerechten Sanierung der beiden Gebäudeteile, bestehend aus dem zu Hof und Weiher ausgerichteten Vorderhaus aus der 1. Hälfte des 19. Jahrhunderts sowie dem angeschlossenen hinteren Bereich aus der 2. Hälfte des 19. JH, wurde komplett entkernt. Auch eine neue Bodenplatte mit ca. 10 Tonnen Bewehrungsstahl wurde in dem etwa 400 qm großen Werkstattbereich verbaut. Die Außenfassaden wurden in ihrer Ursprünglichkeit belassen, um den Charme der historischen Gemäuer im Ensemble mit dem Herrenhaus zu erhalten.

Im Inneren wurde eine moderne Gebäudeinfrastruktur mit neuen Sanitäreinrichtungen, Heizung, Stromversorgung und Lichtkonzept geschaffen. Zwei der rückwärtig gelegenen ehemaligen Arbeiterwohnungen, die noch bis in die 2000er Jahre genutzt worden waren, wurden in ihrem Grundriss originalgetreu beibehalten und renoviert: Hier befinden sich nun auf insgesamt 100 qm die neuen Büros und Sozialräume.

CONTACT:

Simon W. Geib – Head of Projectmanagement
Mail: simon.geib@gienanth.com
Tel.: +49 (0)6351 408-1204

www.gienanth.com

Gienanth GmbH
Ramsener Str. 1
67304 Eisenberg

Schon frühzeitig wurden alle relevanten Behörden, Gewerke und Betroffene in die Planung und Umsetzung des Projektes einbezogen. Hierin sieht Projektleiter Simon W. Geib den Schlüssel zum Erfolg: „Dank einer hervorragenden Zusammenarbeit mit den beauftragten Bauunternehmen sowie der jederzeit kollegialen Abstimmungen mit allen beteiligten Behörden sowie den Interessensträgern hier im Haus haben alle notwendigen Zahnräder reibungslos ineinander gegriffen. Nur so konnten wir mit einem Gesamtinvestitionsvolumen von rund 1 Million Euro dieses ambitionierte Projekt fristgerecht umsetzen und die Berufsausbildung am Standort Eisenberg nachhaltig sichern.“

Aktuell (Februar 2018) befinden sich etwa 40 junge Menschen in Ausbildung, fünf davon genießen im Rahmen eines Ausbildungsverbundes mit fünf Firmen aus den Regionen Donnersbergkreis und Leininger Land als externe Lehrlinge die Vorteile des technisch und fachlich hochprofessionellen Ausbildungsbetriebs bei Gienanth. Auch aufgrund einer Vielzahl von Anfragen wird die Verbundausbildung durch die neuen Möglichkeiten weiter gestärkt werden.

Schon Anfang Dezember konnte der Ausbildungsbetrieb samt Maschinen, Material und Personal aus ihren vorherigen Räumlichkeiten in die neue Lehrwerkstatt umziehen. Nur mit der engagierten Leistung sämtlicher Projektmitarbeiter und sogar der Auszubildenden selbst konnte diese logistische Mammutaufgabe in akribischer und tatkräftiger Mithilfe gelingen.

Umso respektabler und bemerkenswerter das Ergebnis der Gesellenprüfungen 2019:

Unsere Prüflinge brachten auch in diesem Jahr wieder den Landesbesten aller Industriemechaniker hervor! Zum wiederholten Male zeigt sich, dass die hochqualifizierte, extrem praxisnahe und individuell betreute Fachausbildung bei Gienanth die landesweite Konkurrenz – auch aus großen Konzernen – inhaltlich weit hinter sich lässt.

Mit der Einweihung der neuen Lehrwerkstatt durch Frau Ministerpräsidentin Malu Dreyer am 22. Februar 2019 erreicht das Unternehmen einen weiteren Meilenstein hin zur künftigen GIENANTH AKADEMIE. Unter dem Akademie-Gedanken vereinen sich bei Gienanth das umfassende und strategische Aus- & Weiterbildungskonzept, verschiedene Ausbildungskooperationen mit regionalen Partnern, Angebote an Fachlehrgängen und Branchen-Workshops mit Angeboten für Duale Studiengänge, akademischen Forschungsk Kooperationen und innovativem Wissens-Management zu einem integrierten Life Long Learning Konzept.

„Aus unserer Vision der Gienanth Akademie wird nun Wirklichkeit. Ich bedanke mich bei allen Unterstützern und vor allem auch bei unseren Mitarbeitern, die dieses Projekt in die Realität umgesetzt haben ganz herzlich und kann mit Stolz sagen, die Ausbildung bei

CONTACT:

Simon W. Geib – Head of Projectmanagement
Mail: simon.geib@gienanth.com
Tel.: +49 (0)6351 408-1204

www.gienanth.com

Gienanth GmbH
Ramsener Str. 1
67304 Eisenberg

Gienanth ist in Rheinland-Pfalz eine der besten ihrer Art.“ Dr. Hans-Jürgen Brenninger, Vorsitzender der Geschäftsführung Gienanth Gruppe.

GIENANTH GRUPPE – FAKTEN & ZAHLEN

Die GIENANTH GRUPPE ist führender Hersteller von hochpräzisen Eisengussteilen und bietet zuverlässig alles aus einer Hand. Wir stehen für nachhaltige Qualität und innovative Konstruktionen aus Eisen – perfekt abgestimmt und maßgeschneidert für unsere Kunden.

- »» Ausgezeichnete Innovationsführerschaft
- »» Werkstoffentwicklung nach modernsten Anforderungen
- »» Technische Konstruktion – natürlich kosten- & herstellungsorientiert
- »» Modellbau und Kernfertigung für hochkomplexe Geometrien
- »» Roh- & Fertigteile produziert in Großserie und Kleinserie
- »» Messtechnische Prüfverfahren
- »» Zerspanende Bearbeitung, Grundierung & Lackierung
- »» Qualitätssicherung
- »» Ersatzteilversorgung

Von der ersten technischen Idee bis zum fertigen Bauteil basiert die Produktion bei GIENANTH auf führendem Ingenieurwissen in jedem Prozessschritt sowie auf technologischem Vorsprung, handwerklichem Können und Innovation.

Industrie 4.0 trifft auf über Jahrhunderte gewachsene Erfahrung.

Die Produktion bei GIENANTH umfasst drei Eisenguss-Verfahren: Zum einen Handformguss und andererseits Maschinenformguss auf vertikalen und horizontalen Formanlagen; diese Verfahren werden bei GIENANTH gleichermaßen mit unterschiedlichsten Werkstoffen aus Vermiculargraphit (GJV), Kugelgraphit (GJS), Lamellengraphit (GJL) eingesetzt und ermöglichen so ein unvergleichlich breites Produktportfolio.

Die Produktfamilie im Maschinenformguss besteht vorrangig aus automatisiert gegossenen Komponenten für den Automotive-Markt sowie das Nutzfahrzeuge- und Landmaschinen-Segment aber auch Komponenten für den Eisenbahnbau. Hier bildet GIENANTH in mittleren und Großserien Bauteile von 0,5 kg bis 40 kg Gewicht ab; insbesondere Ausgleichswellen, Bremsen-Komponenten, Halter-Komponenten, Gewinderinge, Anpressplatten für Getriebe, Kurbelwellenlagerdeckel, Schwungscheiben, Naben und vieles mehr.

CONTACT:

Simon W. Geib – Head of Projectmanagement
Mail: simon.geib@gienanth.com
Tel.: +49 (0)6351 408-1204

www.gienanth.com

Gienanth GmbH
Ramsener Str. 1
67304 Eisenberg

Die Produktfamilie im Handformguss besteht neben Großgussteilen für den Maschinen- und Anlagenbau vor allem aus Motorblöcken und Zylinderköpfen von 0,5 to. bis 12 to. für das Schwermotoren-Segment.

Die GIENANTH Gruppe geht mit modernsten Technologien und Fertigungstechniken sowie höchster Prozesskompetenz im BLUE CASTING voran und bietet starke und zuverlässige Lösungen: nachhaltig, umweltfreundlich, wettbewerbsfähig, sicher.

Unser Gießereiverbund wurde Anfang 2015 von der Deutschen Beteiligungs AG übernommen.

Gienanth steht für gelebte Industrie-Geschichte: Der Standort in Eisenberg/Pfalz blickt stolz auf seine über 280-jährige Geschichte zurück, das Werk in Fronberg/Bayern hat seinen Ursprung bereits im Jahre 1449.

Über 60 Mio. EUR Investitionen in Innovationen und technologische Modernisierung wurden seit 2010 realisiert. Der Kundenstamm umfasst namhafte Unternehmen vor allem aus dem Automobilbereich sowie dem Großmotoren- und Industriesektor.

Die Gienanth GmbH und ihre Tochter Fronberg Guss GmbH - zusammen mit den im zweiten Halbjahr 2018 zugekauften Werken Gienanth Steyr Guss GmbH, Gienanth Steyr MBA GmbH und Gienanth Czechia s.r.o. – erwirtschafteten im Jahr 2018 183 Mio. EUR Jahresumsatz. Für 2019 plant die im Wachstum befindliche Gießereigruppe einen Umsatz von 230 Mio. EUR.

Mit dem Zukauf der österreichischen sowie tschechischen Gesellschaften Gienanth Steyr Guss, der Gienanth Metallbearbeitung sowie der Gienanth Czechia mit wirksam zum 01. September 2018 sichert die Gienanth Gruppe eine produzierte Gesamt-Tonnage von 140.000 Tonnen p.a. für ihre Kunden weltweit.

Heute gründet der Erfolg auf dem langjährig aufgebauten Know-How der hoch motivierten 1400 Mitarbeiter, die eines stets im Visier haben: Das beste Produkt und maßgeschneiderten Lösungen für unsere Kunden.

CONTACT:

Simon W. Geib – Head of Projectmanagement
Mail: simon.geib@gienanth.com
Tel.: +49 (0)6351 408-1204

www.gienanth.com

Gienanth GmbH
Ramsener Str. 1
67304 Eisenberg

STANDORTE

EISENBERG | Pfalz

- » Gegründet 1735
- » Maschinenformguss:
0,5 – 20 kg je Bauteil
bis zu 78.000 t p.a.
- » 5 Disamatic Formanlagen
- » Handformguss:
0,5 – 5 t je Bauteil
bis maximal 28.000 t p.a.
- » Schmelzbetrieb mit Kupol- & Induktionsöfen
- » 9 automatische Kernschieß-Anlagen
(Cold-Box, Beta-Set & Beta-Set-Chromerz)

KAPLICE | Tschechien

- » Gegründet 1997
- » Metallbearbeitungswerk
- » Entgraten & Schleifen
- » Grundierung & Lackierung
- » Qualitätsprüfung
- » Logistik-Dienstleistungen

FRONBERG | Bayern

- » Gegründet 1449
- » Handformguss:
0,5 – 12 t je Bauteil
bis zu 11.000 t p.a.
- » Schmelzbetrieb mit Induktionsöfen
- » Automatische Kernschießanlagen &
Handkernmacherei

STEYR | Österreich

- » Gegründet 1956
- » Maschinenformguss:
0,5 - 40 kg je Bauteil
bis zu 35.000 t p.a.
- » Schmelzbetrieb mit Induktionsöfen
- » Automatische Kernschießanlagen
- » Maschinelle Bearbeitung mit 16 hochmodernen
CNC-Fräsmaschinen für kleine und mittlere Serien

TRADITION UND INNOVATION

Unsere Gießereien in Eisenberg und Fronberg blicken auf eine lange Geschichte zurück. Durch die Jahrhunderte waren und sind sie als früheste Sprößlinge deutscher Industrie von entscheidender Bedeutung für die Region und den Weltmarkt und setzen immer wieder neue Maßstäbe in der Branche.

Innovationen sind unser Schlüssel zum Erfolg. Ob es in Zeiten ökologischer Verantwortung um cutting-edge Gusstechnik für Zylinderkurbelgehäuse von Großmotoren geht – GIENANTH bildet hier geringste Wandstärken von bis zu 6mm am – oder schon vor einem Jahrhundert um die Einrichtung einer Betriebskrankenkasse, lange bevor Bismarck entsprechende Gesetze erließ: GIENANTH agiert bei wechselhafter Weltgeschichte und unstillen Märkten stets vorausschauend, flexibel, nachhaltig und mit sozialer Verantwortung.

Es gehört zu unserer DNA, Herausforderungen und Chancen früh zu erkennen und damit pro-aktiv die Firmengeschicke und somit das Wohl aller Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter zu gestalten.

CONTACT:

Simon W. Geib – Head of Projectmanagement
 Mail: simon.geib@gienanth.com
 Tel.: +49 (0)6351 408-1204

www.gienanth.com

Gienanth GmbH
 Ramsener Str. 1
 67304 Eisenberg

Heute ist GIENANTH weltweit einer der führenden Hersteller von Eisengussprodukten.

Wir stehen für höchste Qualität und 100-prozentige Liefertreue. Dabei verstehen wir uns nicht als reiner Produzent, sondern als Partner unserer Kunden. Bereits in der Entwicklungsphase neuer innovativer Gusseisenteile können wir entscheidende Impulse setzen. So sorgen wir dafür, dass Produktideen in einem durchdachten Konzept Gestalt annehmen. Spätestens der Prototyp beweist, wie wertvoll der Input unserer Experten für eine optimierte Entwicklung von Gussteilen ist.

Und dies erkennen auch unsere Kunden: Wiederholt wurde die Gienanth Group für die einzigartige ‚Zero-defect-Metality‘ ausgezeichnet.

Eng mit der Geschichte des Unternehmens verbunden ist die Familiengeschichte der Grafenfamilie von Gienanth. Bis heute wirkt das starke Erbe der Familie in der Unternehmenskultur der Gienanth Gruppe.

Soziales Engagement für die Mitarbeiter, Verantwortung in Ausbildung und regionaler Förderung, Weltoffenheit im Herzen Deutschlands und innovative Zukunfts-Orientierung eines traditionellen Industriezweiges sind die Wurzeln unseres Erfolgs, die schon im 18. Jahrhundert gelegt wurden.

GIENANTH IST **METALLOVATION**.

CONTACT:

Simon W. Geib – Head of Projectmanagement
Mail: simon.geib@gienanth.com
Tel.: +49 (0)6351 408-1204

www.gienanth.com

Gienanth GmbH
Ramsener Str. 1
67304 Eisenberg